



amia

Verona S.p.A.

8291/P12

del 27/05/2025

COF_1 – Selezione, per titoli ed esami, per l'assunzione full time a tempo indeterminato di personale tecnico ed operativo da inserire nell'Area Officine (Coordinatore dell'Officina Aziendale)

Regolamento di dettaglio sull'esecuzione delle prove e sulle modalità di riconoscimento del punteggio ad esse riferito redatto sulla base dell'art. 4 dell'avviso di selezione.

Prova pratica

1. La prova pratica sarà effettuata all'interno di una autorimessa coperta presso la sede aziendale di Via B. Avesani, 31 Verona.
2. La prova pratica sarà costituita dalla sessione: **DIAGNOSI E RIPARAZIONE DI AVARIE** (con un massimo di 20 punti attribuibili).
3. Il candidato ammesso sarà convocato e resterà in attesa della prova, nella giornata di convocazione. Sarà chiamato e accompagnato da un Componente della Commissione Tecnica Giudicatrice il quale esporrà i contenuti della prova e quanto previsto dal presente Regolamento fornendo, qualora richiesto dal candidato, chiarimenti per l'esatta comprensione della prova.
4. Il candidato ammesso a sostenere la prova dovrà presentarsi munito di una tuta da meccanico e scarpe anti infortunistiche.
5. Il candidato con la sua partecipazione dichiarerà di non avere controindicazioni di qualunque natura anche relativamente al proprio stato di salute per il corretto svolgimento della prova e di essere perfettamente idoneo allo svolgimento della stessa.
6. La prova pratica **"SESSIONE DIAGNOSI E RIPARAZIONI AVARIE"** si svilupperà nel riconoscere e riparare delle avarie presenti nel mezzo di prova.
7. La prova pratica **"SESSIONE DIAGNOSI E RIPARAZIONE DI AVARIE"** avrà la seguente sequenza:
 - a. Salita del candidato in cabina con veicolo posizionato in apposita area aziendale a motore spento.
 - b. Accensione del veicolo da parte del candidato e verifica delle sicurezze.
 - c. Avvio della prima parte della sessione costituita dalla diagnosi e riparazione di un guasto relativo all'impianto pneumatico, uno alla parte meccanica e uno alla parte elettrica.
 - d. Quando il candidato riterrà di avere correttamente completato la prova di riparazione, compilerà la *Scheda di avvenuta riparazione avarie*, la controfirmerà e la consegnerà a un componente la Commissione Tecnica Giudicatrice e lo stesso bloccherà il cronometro di misurazione del tempo, che verrà riportato nella scheda.

**amia**

Oltre al fattore tempo, saranno oggetto di valutazione la correttezza della preparazione ed esecuzione del lavoro affidato sia dal punto di vista professionale, che del rispetto delle misure di prevenzione e protezione dagli infortuni adottate, che saranno considerate secondo la seguente tabella:

Prova	Criteri	Punti	Punti Assegnati
PREPARAZIONE ED ESECUZIONE LAVORO	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 60 MINUTI	15	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 75 MINUTI	10	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE ENTRO 90 MINUTI	8	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE CON DIFFICOLTA' NELLA FASE DI DIGNOSI O RIPARATIVA ENTRO 100 MINUTI	6	
	TUTTE LE RIPARAZIONI SONO STATE ESEGUITE A REGOLA D'ARTE CON DIFFICOLTA' NELLA FASE DI DIGNOSI O RIPARATIVA ENTRO 120 MINUTI	4	
	PROVA NON TERMINATA	0	
MISURE DI PREVENZIONE E PROTEZIONE ADOTTATE IN FASE DI LAVORO	LAVORAZIONE ESEGUITA CON UTILIZZO DI TUTTI I DPI NECESSARI NELLE VARIE FASI.	5	
	LAVORAZIONE ESEGUITA CON UTILIZZO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE NECESSARI ALLA MESSA IN SICUREZZA DEL VEICOLO CON ALCUNE CARENZE DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI	3	
	LAVORAZIONE ESEGUITA IN SICUREZZA MINIMA	2	
	LAVORAZIONE ESEGUITA SENZA UTILIZZO DI ALCUNI DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE PREVISTI	0	
		TOTALE	



amia

8. Tale scheda sarà posta agli atti della selezione pubblica.

9. Il Commissario Verificatore potrà disporre a suo insindacabile giudizio la cessazione della prova prima del suo termine con conseguente esclusione del candidato per "mancato superamento della prova pratica" qualora il candidato ponesse in atto comportamenti pericolosi per l'incolumità propria e dei presenti e /o per manovre che possano provocare danni al veicolo utilizzato per la prova.

1. Completata la prova, la Commissione Tecnica Giudicatrice attribuirà il punteggio applicando quanto previsto al precedente punto 7.

La prova si intende superata con un punteggio superiore o uguale a 12 (DODICI) punti sui 20 (VENTI) disponibili.

IL DIRETTORE GENERALE

Ennio Cozzolotto